

Workshop on Hydroabrasion



Bauteile in emaillierten Apparaten werden nicht nur durch chemische Korrosion angegriffen. Bei feststoffhaltigen Medien kann Email auch durch Hydroabrasion (Verschleiß durch Feststoffe in Flüssigkeiten) abgetragen werden. In einem eintägigen Workshop am 29. April 2010 stellt THALETEC Lösungen vor, wie der Verschleiß in emaillierten Apparaten reduziert werden kann - dazu zählen besonders abrasionsbeständige Emails und eine verschleißoptimierte Rührtechnik.

Das detaillierte Programm zu diesem Workshop können Sie mit einer e-mail an newsletter@thaletec.com anfordern.

Restmengenrühren leicht gemacht

Beim Kristallisieren ist es oft zweckmäßig, mit scherwirkungsarmen Rührorganen zu arbeiten. Damit kann verhindert werden, dass Kristalle durch das Rührorgan zerstört werden. Ideal für das Kristallisieren sind axial fördernde Rührorgane. Allerdings sind diese selten dazu geeignet, auch Restmengen zu rühren. Die THALETEC TAR Turbine ermöglicht nun das schonende Rühren und auch das Rühren von Restmengen. Im Video sehen Sie die Rühr- und Suspendierwirkung der THALETEC TAR Turbine mit Restmengenrührfunktion im Vergleich zu einem üblichen Axialrührer (Prinzip eines Turbofoils).

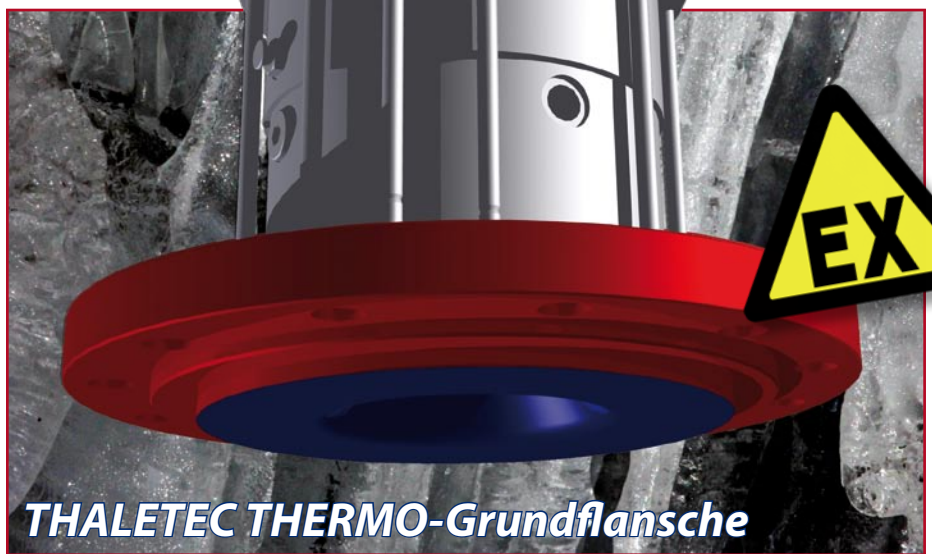
Video ansehen »

THALETEC GmbH
Steinbachstraße 3 | D - 06502 Thale

Telefon: + 49(0)3947 778-0
Telefax: + 49(0)3947 778-110

info@thaletec.com
www.thaletec.com

Hotline: + 49(0)3947 778-111



THALETEC THERMO-Grundflansch

...damit sich die Gleitringdichtung so richtig wohl fühlt

Temperierbare Grundflansch für EagleBurgmann-Gleitringdichtungen

Weder zu heiß noch zu kalt, das sind die idealen Betriebsbedingungen von Gleitringdichtungen auf emaillierten Apparaten.

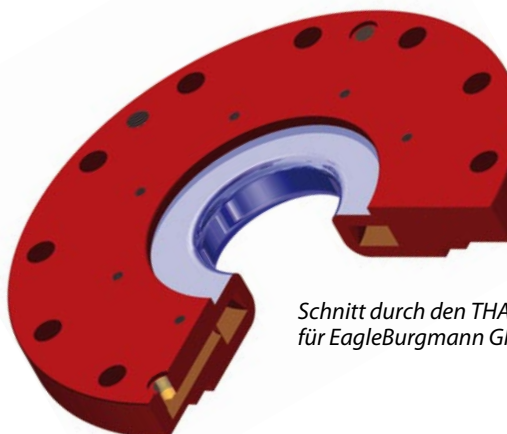
Und dabei geht es nicht nur um das Einhalten von Temperaturgrenzen, die der Explosionsschutz vorschreibt. Es geht auch darum, die Lebensdauer der Elastomere in der Gleitringdichtung zu verlängern, die Viskosität des Sperrmediums immer im optimalen Bereich zu halten oder das Verdampfen eines leicht flüchtigen Sperrmediums im Dichtspalt zwischen Gleit- und Gegenring zu verhindern. Im Falle von Produkten, die bei heißen Oberflächen zum Anbacken neigen, kann der THERMO-Grundflansch, wenn gekühlt, dieses wirkungsvoll verhindern.

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

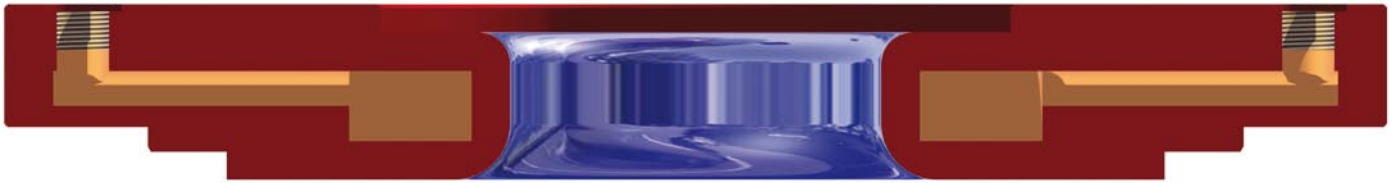
- Erhöhung der Lebensdauer der Gleitringdichtung durch
- Schutz der Elastomere vor zu hohen Temperaturen
 - Verhinderung der Überhitzung der Gleitflächen und damit Reduzierung des Verschleißes
 - Verhinderung der Verdampfung des Versorgungsmediums durch Erhitzung über den Siedepunkt
 - Verhinderung von Ablagerungen an der Dichtung bei Prozessmedien mit hohem Stockpunkt
 - Optimale Temperierung der Dichtung bei sehr tiefen Prozesstemperaturen von deutlich unter 0°C

Typische Einsatzbedingungen eines THERMO-Flansches sind hohe Prozesstemperaturen von über 180° bei flüssig geschmierten Dichtungen. Bei anderen Dichtungstypen wird ein THERMO-Flansch sogar schon bei niedrigeren Temperaturen empfohlen. Aber auch bei sehr tiefen Temperaturen von deutlich unter 0°C oder Prozessmedien mit einem hohen Stockpunkt wird ein THERMO-Flansch häufig eingesetzt.

EagleBurgmann.
Rely on excellence



Schnitt durch den THALETEC THERMO-Grundflansch für EagleBurgmann Gleitringdichtungen



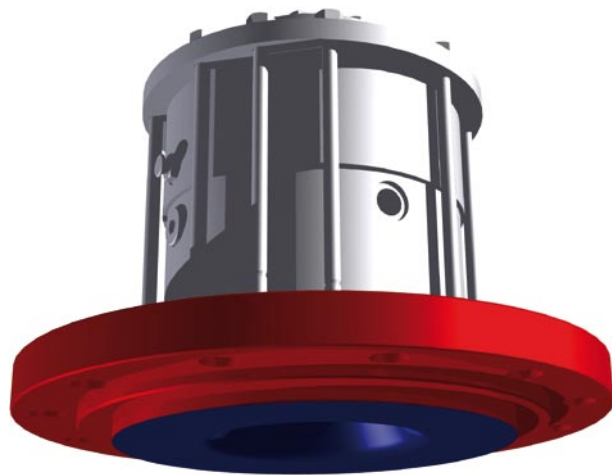
Wenn Produkte zum Kondensieren und zum Bilden von Ablagerungen an kalten Oberflächen neigen, dann kann ein beheizter THERMO-Grundflansch auch diese unerwünschte Situation vermeiden helfen. Wird der Rührbehälter bei extrem tiefen Temperaturen betrieben und würde die Viskosität des Sperrmediums dann zu hoch werden, kann der Grundflansch beheizt werden, um dies zu verhindern.

Dies sind nur einige Gründe, warum es zweckmäßig sein kann, die Gleitringdichtung von der unmittelbaren Einwirkung der im Rührbehälter herrschenden Temperaturen zu entkoppeln, indem ein temperierbarer Grundflansch verwendet wird.

THALETEC bietet temperierbare Grundflansche für Gleitringdichtungen aus dem Hause EagleBurgmann für die

Wellendurchmesser von 40 mm bis zu 140 mm an. Dabei werden selbstverständlich die Einbaumaße nach DIN 28137-2 eingehalten; damit kann der Grundflansch in Verbindung mit einer Gleitringdichtung von EagleBurgmann bei jedem emaillierten DIN-Rührbehälter problemlos eingesetzt werden. Ist bereits eine Gleitringdichtung von EagleBurgmann aufgebaut, geht es noch einfacher:

Der vorhandene Grundflansch kann ohne weiteres durch einen THERMO-Grundflansch von THALETEC ersetzt werden, ohne dass irgendwelche Änderungen an der Gleitringdichtung erforderlich wären. Auch an der Einbausituation ändert sich nichts; vorhandene Thermosiphonsysteme oder andere Anbauteile, wie zum Beispiel Drehzahlgeber, können weiter verwendet werden.



Gleitringdichtung M 461 K (L) D von EagleBurgmann mit emailliertem THERMO-Grundflansch von THALETEC

i THALETEC – Kundentag 30. April 2010 · 10:00 Uhr – 16:30 Uhr

Folgende Programmpunkte haben wir für Sie vorgesehen:

- **Informationsaustausch**
Email - Anwender
- **Fachvorträge**
 - » Emaillierte Wärmetauscher
 - » Service und Instandhaltungskonzepte
 - » Innovation in Email
- **Werksbesichtigungen**
- **Vorfürhungen**
 - » Rührtechnikum
 - » Dichtungssysteme
 - » Ventile
 - » Produktneuheiten



Wir würden uns freuen, wenn Sie nach der Veranstaltung die Walpurgisnacht mit Walpurgismarkt und Hexenspektakel auf dem Hexentanzplatz mit uns verbringen würden.

Anmeldung an: service@thaletec.com
oder per Fax an +49 (3947) 7781 10