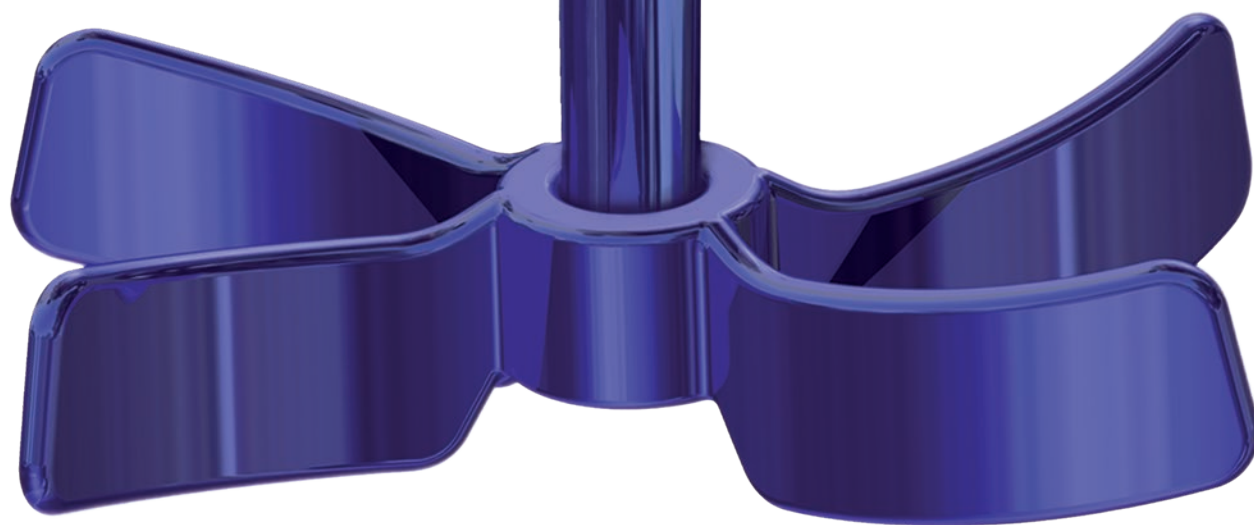


THALETEC
Restmengenrührer
Rühren bis zum Schluss

Residual Volume Stirrer
Mixing 'til the end



Beschreibung:

Um den unterschiedlichen Anforderungen der Prozesse gerecht zu werden, haben wir eine axial wirkende, scherarme und eine radial wirkende Turbine mit hoher Scherung entwickelt, die auch kleine Volumina noch rühren.

Merkmale:

CXR:

- Vierflügelige Turbine, welche eine vorwiegend radiale Strömung erzeugt und den konventionellen dreiflügeligen Einstück-Impeller ersetzt
- Die Flügelgeometrie wurde der Bodengeometrie angepasst und erlaubt eine bodennahe Anordnung und das Rühren von Restmengen
- Auf Grund der hohen Scherwirkung wird die Turbine vorzugsweise zum Dispergieren, Homogenisieren und Suspendieren eingesetzt

TAR:

- Vierflügelige Turbine welche eine vorwiegend axiale Strömung erzeugt
- Bei niedrigem Energiebedarf und kleiner Scherwirkung erzeugt die TAR eine hohe Pumpleistung
- Haupteinsatzgebiete sind Kristallisationsprozesse, Suspensionen sowie exotherme Reaktionen bzw. Reaktionen welche eine hohe Wärmeaustauschleistung erfordern



Vorteile:

- Restmagenturbinen für unterschiedliche Prozesse verfügbar
- Effektives Rühren kleiner Volumina
- Durchmischung auch beim Befüllen und Entleeren eines Apparates
- Verbesserung des Wärmeübergangs durch höhere Strömungsgeschwindigkeit im Bodenbereich
- Verkürzung der Produktionszeiten durch schnelleres Heizen und Kühlen
- Insbesondere bei der TAR Steigerung der Ausbeute bei Kristallisationsprozessen durch verstärktes Kornwachstum bei engem Kornspektrum
- Als kompletter Rührer nachrüstbar bei **ALLEN** Apparaten

THALETEC GmbH

Steinbachstraße 3
D - 06502 Thale

+ 49 (0) 3947 778-0
+ 49 (0) 3947 778-130

Hotline:

+ 49 (0) 3947 778-111
@ service@thaletec.com
www.thaletec.com

Description:

To meet the different requirements of our client's processes we developed an axial flow, low shear turbine and a radial flow, high shear turbine. Both turbines are designed to fulfil their mixing tasks and to mix low volumes.

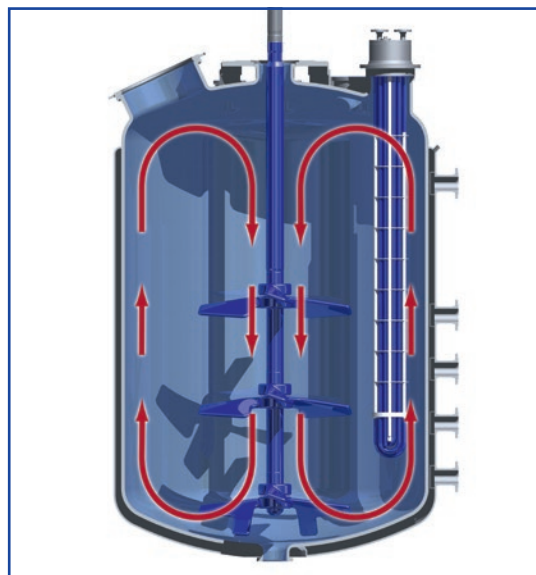
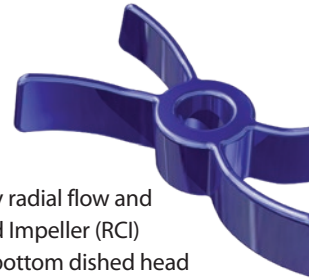
Features:

CXR:

- 4-blade Turbine, which produces dominantly radial flow and replaces the historical 3-blade Retreat Curved Impeller (RCI)
- The bottom shape of the blades follows the bottom dished head of the reactor, therefore a small clearance to the bottom and an agitation of minimum volumes are possible
- Due to the high shear forces, the stirrer is preferably used for dispergation, homogenization and suspensions

TAR:

- 4-blade Turbine, which produces a dominantly axial flow
- At low energy consumption and low shear force the TAR generates a high pumping effect
- The range of application are crystallization, suspension as well as exothermic reactions i.e. reactions require excellent heat exchange performance



Rührer mit axialfördernden Rührorganen in drei Rührerebenen als ideale Lösung zum Aufwirbeln von Feststoffen (Suspendieren)
Agitator systems featuring axial flow turbines on three levels are the ideal solution for whirling up solids (suspension)

Advantages:

- Residual volume turbine for various processes
- Effective mixing of low volumes
- Improvement of heat transfer due to higher flow at the bottom dished head
- Reduction of production time due to faster heating and cooling
- Particular with the TAR Turbine, an increase of the yield at crystallization processes due to enhanced grain growth in narrow range of grain
- Suitable for **ALL** existing glass lined reactors